

Díl 3

Technická zpráva

“Nákup obráběcích strojů”

ev.č. VZ65423076

Datum vydání: 04.12.2023

Obsah

1.	SPECIFIKACE PŘEDMĚTU KOUPE	3
2.	OSTATNÍ POŽADAVKY	6

1. SPECIFIKACE PŘEDMĚTU KOUPE

1.1 Specifikace soustruhu č. 1

- Točný průměr nad ložem minimálně 420mm
- Vzdálenost mezi hroty minimálně 1 000mm
- Výška hrotu minimálně 210mm
- Délka můstku minimálně 250mm
- Průchod vřetene minimálně 50mm
- Posuv nožového suportu minimálně 135mm
- Posuv příčného suportu minimálně 225mm
- Připojení 3f 400V
- Integrované chlazení obrobku
- Hmotnost maximálně 1 200kg

Příslušenství k soustruhu č. 1:

- Nivelační přípravky pro ustavení soustruhu
- 3 čelistové sklíčidlo – 200mm
- 3 čelistové sklíčidlo - 80mm
- Chladicí kapalina minimálně 5kg
- Otočný hrot
- Čtyřstranný nožový držák
- Pevná luneta s průchodem minimálně 15 – 100 mm
- Pohyblivá luneta s průchodem minimálně 10 – 60 mm
- Sada výměnných středících hrotů včetně držáku hrotů s kuzelem Mk3
- Sada vrtáků HSS s kuzelem Mk3 minimálně v rozsahu 14 – 30mm
odstupňované po 1mm
- LED osvětlení stroje
- Seřizovací nářadí
- Vrták středící oboustranný tvrdokovový – Středící úhel 60°
- Průměr 5mm
- Rychloupínací hlavička pro vrtáky v rozsahu 1-16mm s kuzelem Mk3
- Redukční pouzdra Mk3 -> Mk2
- Redukční pouzdro Mk3 -> Mk1
- Rádlovací držák s kolečkama – kosočtvercový vzor v úhlu 30°

- Všechny soustružnické nože dodat s vyměnitelnými kvalitními povlakovanými TiN břitovými destičkami s lamačem třísek v počtu 5ks ke každému noži.

10x10 mm - Vnitřní nůž - SCFCR

- SDQCR

- STFCR

16x16 mm - SSSC levý

- SCLC levý

- SSSC pravý

- SCLC pravý

- SDNC pravý

- Upichovací včetně držáku

1.2 Specifikace soustruhu č. 2

- Točný průměr nad ložem minimálně 550mm
- Vzdálenost mezi hroty minimálně 1500mm
- Délka můstku minimálně 250mm
- Digitální odměřování polohy
- Průchod vřetene minimálně 80mm
- Posuv nožového suportu minimálně 120mm
- Posuv příčného suportu minimálně 300mm
- Příkon minimálně 5 000W
- Připojení 3f 400V
- Hmotnost maximálně 2 500kg
- Rychloposuv
- Centrální mazání vodících ploch
- Integrované chlazení

Příslušenství:

- Nivelační přípravky pro ustavení soustruhu
- 3 čelistové sklíčidlo
- Čtyřstranný nožový držák
- Pevná luneta s průchodem minimálně 150mm
- Seřizovací nářadí
- Olejová náplň

- Sada vrtáků HSS s kuželem Mk3 v minimálním rozsahu 14-30mm odstupňované po 2 mm

1.3 Specifikace univerzální frézky

- Minimální příkon frézky – 2 000W
- Napětí 3fázové 400V
- Litinová konstrukce
- Minimální rozsah otáček 40-1600 ot./min.
- Maximální výška frézky 1 700mm
- Minimální rozměr stolu 1 100mm x 250mm
- Pracovní stůl s T drážkami
- Minimální příčný posuv stolu 250mm
- Minimální podélný posuv stolu 600mm
- Maximální průměr frézovací hlavy minimálně 85mm
- Kužel vřetene ISO40
- Minimální rozsah vzdálenosti vřetene od stolu 100mm – 500mm
- Minimální rozsah otáček 50 – 1 500 ot/min.
- Strojní posuv stolu v osách X, Y
- Digitální odměřování polohy v osách X, Y, Z
- Centrální mazání kluzných ploch
- Chlazení opracovávaného předmětu se sběrnou vanou
- Pracovní osvětlení

Příslušenství:

- Kleštinový upínač s trnem ISO40
- Kleštiny v minimálním rozsahu Ø 2-20mm
- Sada stopkových fréz HSS povlakované TiN
 - 10ks - 2 břitě v rozsahu 3 – 20 mm
 - 10ks – 4 břitě v rozsahu 3 – 20 mm
- Frézovací hlava ISO40 DIN 2080 s vyměnitelnými destičkami – náhradní destičky k frézovací hlavě
- Upínací šroub nástrojů
- Seřizovací nářadí

- Strojní svěrák šíře čelistí minimálně 150mm
- Nivelační přípravky pro usazení stroje
- Horizontální/vertikální dělicí stůl včetně tříčelistového sklíčidla min. průměr 160mm

1.4 Místo dodání

- Soustruh č. 1 - Strakonice
- Soustruh č. 2 - Plzeň
- Frézka - Strakonice

2. OSTATNÍ POŽADAVKY

- Dodání strojů bude zahrnovat instalaci, ustavení stroje a zaškolení v místě předání.
- Dodání strojů může proběhnout i jednotlivě.
- Dodání strojů od 1. 1. 2024 do 1. 7. 2024
- Záruční doba na stroje minimálně 24 měsíců